

ICS 20.060.01
K 13
备案号: 24551—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.8—2008

JB/T 5814.8—2008

电线电缆专用设备 基本参数 第8部分: 上引连铸设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters
—Part 8: Upward continuous casting machines

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本参数
第8部分: 上引连铸设备

JB/T 5814.8—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

*

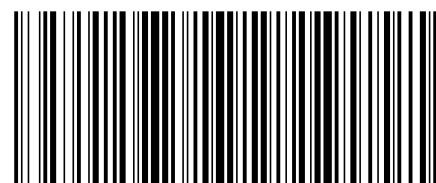
书号: 15111·9339

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 5814.8-2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

表 1

规格代号	铸杆直径 mm	铸杆数量	感应器数量		单个熔化炉熔化速率 kg/h	年产量 t	收线方式
			熔化炉	保温炉			
8/4/1	8	4	1		300	1000	主动成圈收线
12/4/1	12					1000	被动成圈收线
14/4/1	14.4					1000	
17/4/1	17					1000	
20/4/1	20					1000	
8/6/2	8	6	1	1	300	2000	主动成圈收线
12/6/2	12					2000	被动成圈收线
14/6/2	14.4					2000	
17/6/2	17					2000	
20/6/2	20					2000	
8/8/3	8	8			350	5000	主动成圈收线
12/8/3	12					5000	被动成圈收线
14/8/3	14.4					5000	
17/8/3	17					5000	
20/8/3	20					5000	
8/12/3	8	12	2	1	600	8000	主动成圈收线
12/12/3	12					8000	被动成圈收线
14/12/3	14.4					8000	
17/12/3	17					8000	
20/12/3	20					8000	
08/12/3	8	16			750	10000	主动成圈收线
12/16/3	12					10000	被动成圈收线
14/16/3	14.4					10000	
17/16/3	17					10000	
20/16/3	20					10000	

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 命名与代号..... 1

2.1 代号..... 1

2.2 表示方法..... 1

3 基本参数..... 1